

AGIT EFFICACEMENT CONTRE LES DÉPÔTS CALCAIRES ET DYNAMISE VOTRE EAU



Le nouveau EWO «DOLOMIT» est la synthèse de deux technologies ayant fait leurs preuves.

1. EWO : la dynamisation efficace en trois étapes :

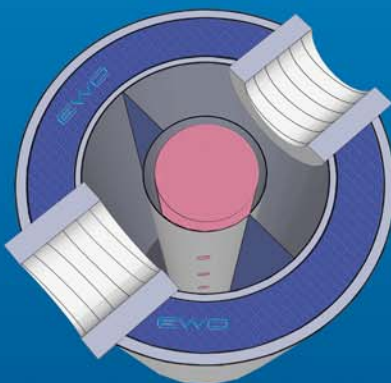
- Tourbillon
- Transfert des informations
- Magnétisme

2. La technique de l'anode de magnésium

Chacune de ces techniques a démontré son efficacité. Le modèle «EWO DOLOMIT» combine ces deux technologies et évite la formation de dépôts calcaires même avec les eaux les plus dures et dans les conditions les plus extrêmes (eau à 60° et plus).

Voici les avantages de la combinaison de ces deux techniques:

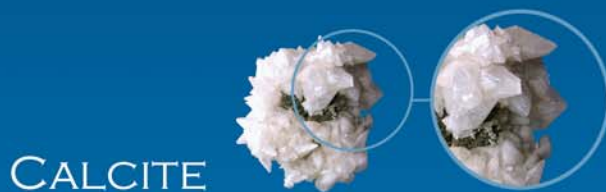
- Très peu, voire aucun dépôt sur les surfaces (armatures, aérateur économiseur d'eau, carrelages) et dans les appareils dédiés tels que les bouilloires, cafetières, machines à laver la vaisselle, à laver le linge etc.
- Les dépôts calcaires existant dans les tuyaux d'alimentation et dans les chaudières se dissolvent au fil du temps
- Aucun nouvel entartrage
- Une méthode économique sans ajout de produit chimique, sans alimentation électrique
- L'anode sacrificielle peut être changée sans pour autant changer l'ensemble de l'appareil
- Un voyant d'usure signale qu'il faut changer l'anode



plan d'étage

La dynamisation de l'eau évite la formation de calcaire:

Les études menées par l'Université de Bologne en Italie ont confirmé les effets constatés quotidiennement sur les installations utilisant l'EW O DOLOMIT: La dynamisation de l'eau produite par l'«EW O» modifie la structure cristalline du calcaire. Les arrêtes et les pointes agressives émergent de la cristallisation de la calcite disparaissent. La calcite se transforme ainsi en aragonite naturelle. La Calcite sous forme cristalline, facilite généralement la formation de tartre dur, par contre l'aragonite ne s'agrège pas ou très peu sous cette forme.



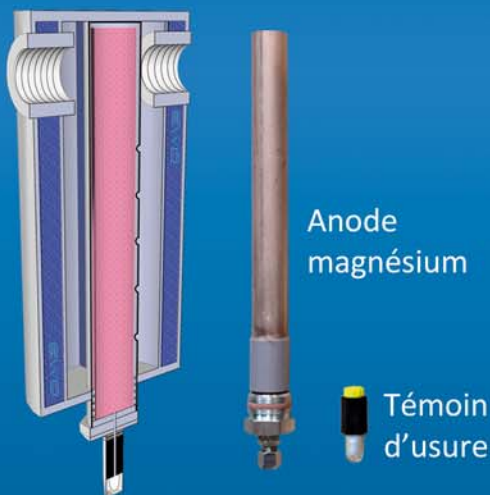
CALCITE



ARAGONITE

L'anode de magnésium empêche efficacement la formation de calcaire :

Dès l'installation de l'«EW O DOLOMIT» de petites particules (ions) se détachent de l'anode de magnésium : elles «se sacrifient», et les molécules de tartre s'y agglutinent pour se cristalliser. Cela dit cette cristallisation ne se fait que jusqu'à un certain point, jusqu'à une certaine taille. Les agrégats ainsi créés sont véhiculés par le courant, et les molécules de tartre ne s'accumulent plus sur les parois.



Anode magnésium

Témoin d'usure

Les deux méthodes innovantes utilisées dans l'«EW O DOLOMIT» conjuguent leurs effets et augmentent ainsi les performances de l'appareil.

Combien de temps dure une anode?

Selon la quantité et la dureté de l'eau utilisée l'anode de magnésium dure de un à trois ans. Lorsque la capsule colorée servant de témoin d'usure vire au rouge, il est nécessaire de changer l'anode. L'anode utilisée dans l'«EW O DOLOMIT» est conforme à la norme européenne 12438 concernant l'eau potable.

EW O - DOLOMIT		Fiche Technique		
Dimensions	Unité de mesure	1"	5/4"	2"
Largeur nominale	DN	25	32	50
Pression maximale	bar	15	15	15
Température d'utilisation	°C	1-90	1-90	1-90
Débit maximal à 4 Bar	l/s	3	5	9
Perte de pression	bar	0,5	0,5	0,5
Longueur / hauteur anode comprise	mm	270	360	505
Diamètre	mm	105	130	168
Dimensions pour encastrer l'appareil dans une installation (sans manchon)	mm	115	146	180
Poids	kg	4,5	7,5	16,5